

**ALCOM LB PBT FC 2015 17076 GY1069-17**

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	15 % 玻纤,特殊填料
颜色	灰色,近似于RAL7001
特殊功能	不透明
市场细份	电子电器
应用领域	阻光部件
典型应用	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <36

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	145	MPa	ISO 178
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	204	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	225	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM LB PBT FC 2015 17076 GY1069-17

物理特性

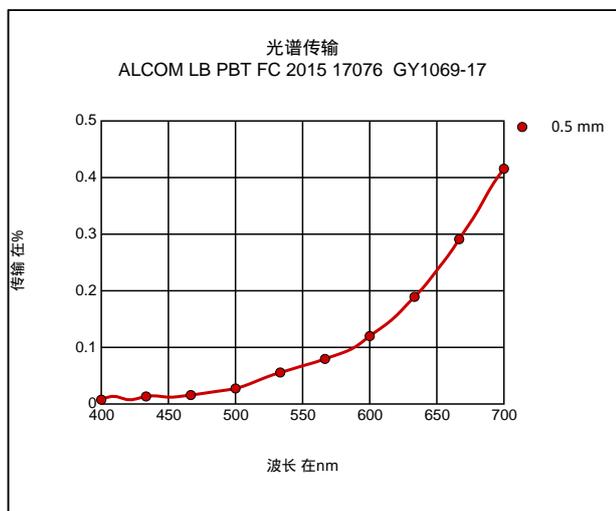
密度 1410 kg/m<sup>3</sup> ISO 1183

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm) 38 % DIN 5033  
 色度透射率Y10(d=0.5mm) 0.1 % ISO 13468

函数

光谱传输



光谱反射

